Pro-Tech TOOLS

Pistolet do tankowania z cyfrowym wyświetlaczem LCD pokazującym przepływ paliwa i oleju 1"



Instrukcja obsługi

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Zaleca się zamontowanie filtra przed miernikiem, aby usunąć z cieczy wszystkie cząstki metalu, które mogą przykleić się do magnesów miernika i zafałszować wynik pomiaru. Jeśli koło obrotowe nie obraca się swobodnie, nałóż smar penetrujący na koło obrotowe, wałek i łożysko. Usuń wszelkie zanieczyszczenia lub osady z koła obrotowego za pomocą miękkiej szczotki. Uważaj, aby nie uszkodzić koła obrotowego ani wspornika turbiny.
Aby zapewnić dokładność pomiaru, przed użyciem upewnij się, że w systemie nie ma powietrza i czy spełnione są wymagania dotyczące minimalnego przepływu. Chroń urządzenie przed silnymi polami magnetycznymi i uderzeniami. Gdy pojawi się komunikat „L Bat", należy wymienić baterię.

Dane techniczne Model:
BZL-A10 Zasilanie: 2x
AAA (3 V) Maks.
ciśnienie: 3 bar
Zakres przepływu: 0–80 l/min
Dokładność: ±0,5%
Rozdzielczość: 0,01 l
Medium: Nafta, olej, benzyna
Maks. temperatura medium: 40°C
Przyłącze: gwint 1"
Stopień ochrony: IP44

Ekran komputera jest zaprogramowany tak, aby po 5 sekundach braku aktywności przechodził w tryb czuwania.

Przywróć do „0"
Naciśnij przycisk „DISPLAY" i przytrzymaj go przez około 1 sekundę.

Suma całkowita
Naciśnięcie przycisku „CALIBRATE" powoduje wyświetlenie całkowitej ilości zatankowanego paliwa. Gdy suma całkowita osiągnie maksymalną wartość 999,999, zostanie automatycznie wyzerowana.

Zmiana jednostek
Naciśnij i przytrzymaj przycisk „CALIBRATE" przez 3 sekundy, naciśnij 5 razy przycisk „DISPLAY", a następnie naciśnij przycisk „CALIBRATE", aby przełączać jednostki między litrami (L) / galonami (GAL) / pintami (PT) / kwartami (QT).

Kalibracja
Aby przeprowadzić kalibrację, należy nacisnąć i przytrzymać przycisk „calibrate" – wyświetli się aktualny mnożnik A0. Naciskając przycisk „kalibruj" zmienimy migającą cyfrę na wyższą o 1, przyciskiem „display" przejdziemy do następnej (migającej) cyfry. Ekran komputera jest zaprogramowany tak, aby powrócił do stanu gotowości po 5 sekundach bez reakcji.

Pobierając znaną ilość paliwa X i odejmując wyświetloną ilość Y, obliczamy nowy mnożnik A = Y / X * A0, który należy wprowadzić zgodnie z powyższą procedurą.
Na przykład (przy aktualnym mnożniku A0 = 1,00), jeśli wyświetla się 103 l, podczas gdy pobrano 100 l cieczy, należy ustawić wartość 103/100 * 1,00 = 1,0300.